

F I C H A T É C N I C A



VERSATILE STEEL 8 J1 JUMBO

COD. STPJ8E-3000J1
COD. STPJ8E-5000J1

Rev 0

14/04/2025

O movimentador a vácuo da VENTOWAG - LINHA STEEL JUMBO, foi projetado para transportar de forma fácil e segura, cargas pesadas e de grandes dimensões, na posição horizontal com até 5 toneladas. O equipamento é dotado de tecnologias diversas de última geração trazendo segurança, estabilidade e facilidade de operação, permitindo carregar num único manipulador, placas de: alumínio, aço inox, cobre, aço carbono (novas ou já oxidadas com escamas), placas xadrez, dentre outras possibilidades.

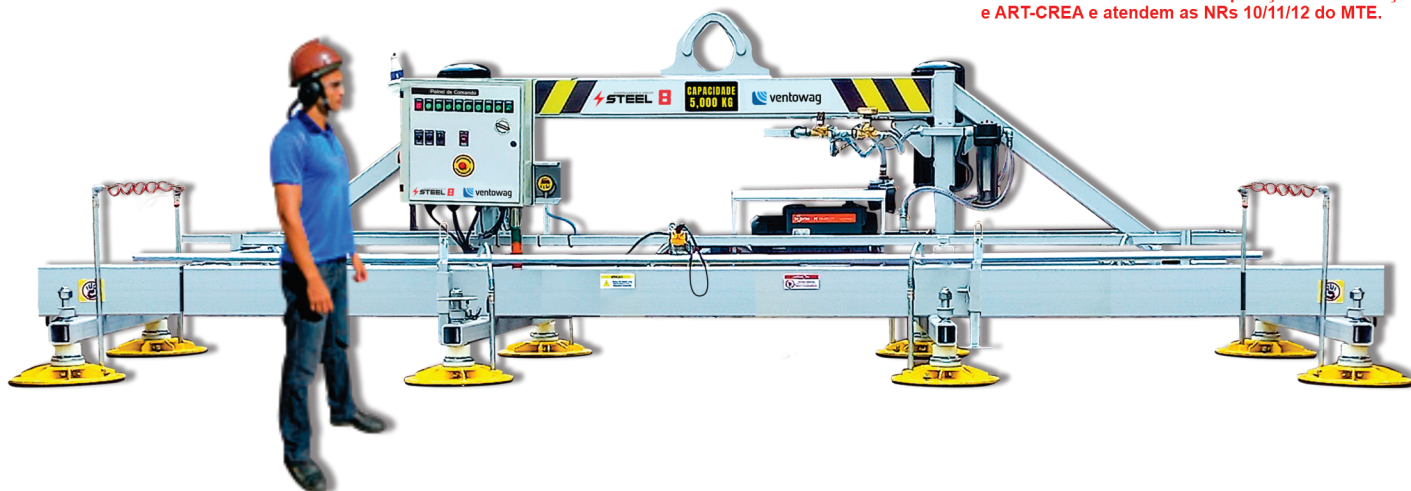
PRINCIPAIS VANTAGENS E INOVAÇÕES

ITENS DE SÉRIE

- > Estrutura superior fixa para operação na posição horizontal;
- > Capacidade máxima de trabalho **3000 / 5000 kg**;
- > Sapatas de aço com guarnição de borracha super resistentes e duráveis;
- > Vacuômetro analógico de fácil medição do vácuo;
- > Duplo sistema com válvula de segurança;
- > Sistema de isolamento manual em cada ventosa;
- > Duplo reservatório de vácuo acoplado na estrutura;
- > Descansos retráteis para armazenamento;
- > Filtro de proteção da bomba (fácil de substituir – baixo custo);
- > Mangueiras especiais em PU, próprias para vácuo com conexões de alta segurança - anti vazamento;
- > Tomada de encaixar com trava para alimentação elétrica;
- > Bomba de vácuo lubrificada a óleo de alta eficiência;
- > Cabo ergonômico com regulagem (facilita o posicionamento seguro do operador);
- > Pintura resistente - ambiente normal (opção ambiente são coberto);
- > Tomada de encaixar com trava para alimentação elétrica;
- > Bomba de vácuo lubrificada a óleo de alta eficiência;
- > Cabo ergonômico com regulagem (facilita o posicionamento seguro do operador);
- > Pintura resistente - ambiente normal (opção ambiente são coberto);
- > Laudo técnico de autoria do projeto (ART/CREA);
- > Manual de operação e manutenção.
- > Duplo sistema eletrônico de controle de vácuo;
- > Desprendimento da carga por solenoides com botoeira com cabo 3m;
- > Bloqueio por detecção da carga suspensa;
- > Alerta sonoro e luminoso multifunção.
- > Pintura resistente - ambiente normalmente coberto, cor cinza / amarelo segurança;



Todos os equipamentos são testados em fábrica, e são fornecidos com manual de operação e manutenção e ART-CREA e atendem as NRs 10/11/12 do MTE.



Contato: Tel. Fixo: 55 28 2102-2525 / Móvel: 28 99985-7615 - vendas@ventowag.com.br

Todos os direitos reservados - Ventowag Tecnologia LTDA

FICHA TÉCNICA

Dotado de sistema eletrônico de controle de vácuo, possui diversos sensores e dispositivos de segurança, além de contar com inovações como: Válvulas de segurança duplas, duplo pulmão de vácuo, desprendimento da carga por solenóides, detecção da carga, célula de carga, alerta sonoro e luminoso multifunção, válvulas de bloqueio individual nas ventosas.

COM CHAPA

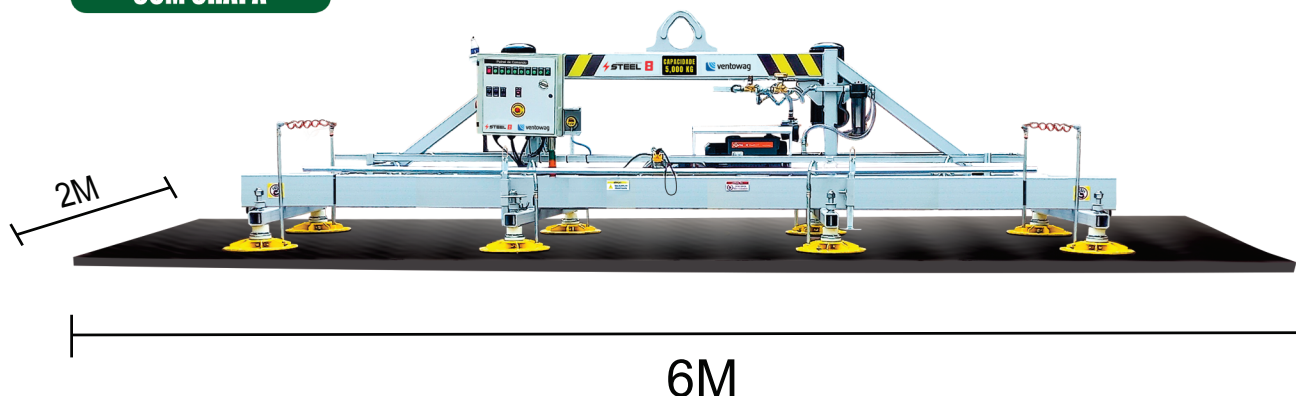
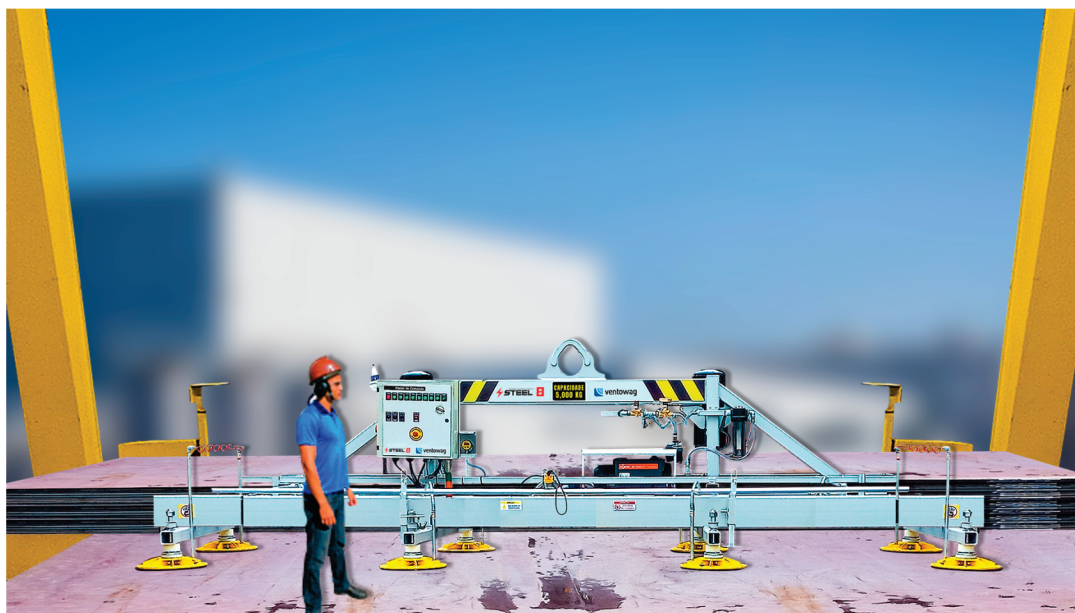


FOTO DE APLICAÇÃO



DADOS TÉCNICOS	VERSATILE STEEL 8 J1 JUMBO	
Cod.	COD. STPJ8E-3000J1	COD. STPJ8E-5000J1
Capac. de Trabalho	3000 kg	5000 kg
Largura	1360 mm	1360 mm
Comprimento	4500 mm	4500 mm
Potencia KW	2.4	2.4
Tensão de trabalho	220V - 60Hz (50Hz)	

**Medidas externas das ventosas.*



Contato: Tel. Fixo: 55 28 2102-2525 / Móvel: 28 99985-7615 - vendas@ventowag.com.br

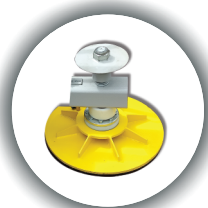
Todos os direitos reservados - Ventowag Tecnologia LTDA

F I C H A T É C N I C A

Conforme cada aplicação, os movimentadores a vácuo LINHA STEEL JUMBO, podem ser customizados com diversos acessórios como:

TECNOLOGIAS APLICADAS

- > Válvulas de segurança duplas;
- > Duplo pulmão de vácuo;
- > Controle remoto;
- > Detecção da carga;
- > Alerta sonoro e luminoso multi função;
- > Válvulas de bloqueio individual nas ventosas.



ACESSÓRIOS OPCIONAIS

- > Cabo de alimentação elétrica tipo espiral;
- > Enrolador de cabos;
- > Dispositivo de giro automatizado da carga;
- > Dispositivo de bloqueio da tampa em caso de pressão inadequada do vácuo;
- > Célula de carga com display para visualização a distância do peso;
- > PLC com IHM com operação remota;
- > Controle remoto;
- > Módulo com comutação automática com bomba de vácuo auxiliar com bateria recarregável (aciona em caso de falta de energia);
- > Dispositivo de proteção contra aspiração de líquidos (em caso de superfícies úmidas e áreas externas);
- > Válvulas tipo R.A.V - Reconhecimento Automático de Vazamentos (bloqueio a ventosa em caso de vazamento);
- > Proteções para locais não cobertos e ambientes agressivos..

